



Poszyca	Nazwa	Ilość (szt.)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Materiał	Waga 1 szt. (kg)	Waga (kg)	Łączna waga (kg)
SCH-3	x	1						
sch-12	C 200	1	95	0	S355	2.41	2.41	2.41
sch-10	C 200	1	1128	0	S355	28.53	28.53	28.53
sch-8	C 200	1	1309	0	S355	33.11	33.11	33.11
sch-6	C 200	1	1957	0	S355	49.51	49.51	49.51
sch-4	C 200	1	2185	0	S355	55.27	55.27	55.27
bl-29	BL12x200x75	1	200	75	S355	1.41	1.41	1.41
bl-14	50x181x65	1	181	65	S355	0.86	4.32	4.32
	Śruba - M16 x 50	9	50	0	8.8	0.1	0.93	0.93
	Śruba - M12 x 35	38	35	0	8.8	0.04	1.66	1.66
	Podkładka 16 - 5.8	0	3	0	5.8	0.01	0.03	0.03
	Podkładka - 16	18	0	0	200 HV	0.01	0.2	0.2
	Podkładka - 12	76	0	0	200 HV	0.01	0.48	0.48
	Nakrętka M16 - 8	9	0	0	8.8	0.03	0.3	0.3
	Nakrętka M16 - 5.8	3	0	0	5.8	0.03	0.1	0.1
	Nakrętka M12 - 8	38	0	0	8	0.02	0.65	0.65
	HILTI RE 500 HAS-E M16x125/38	3	190	0	5.8	0.3	0.91	0.91
Razem:		208					179.84	
					Waga wszystkich (kg):			179.84
SCH-4	x	1						
sch-14	RHS50x5	1	494	0	S355	3.24	3.24	3.24
sch-2	C 200	1	372	0	S355	9.41	9.41	9.41
bl-45	BL12x700x75	1	700	75	S355	4.95	4.95	4.95
bl-29	BL12x200x75	1	200	75	S355	1.41	1.41	1.41
	Podkładka 16 - 5.8	3	0	0	5.8	0.01	0.03	0.03
	Nakrętka M16 - 5.8	3	0	0	5.8	0.03	0.1	0.1
	HILTI RE 500 HAS-E M16x125/38	3	190	0	5.8	0.3	0.91	0.91
Razem:		13					20.05	
					Waga wszystkich (kg):			20.05
SCH-5	x	1						
sch-13	RHS50x5	1	495	0	S355	3.24	3.24	3.24
sch-2	C 200	1	372	0	S355	9.41	9.41	9.41
bl-45	BL12x700x75	1	700	75	S355	4.95	4.95	4.95
bl-29	BL12x200x75	1	200	75	S355	1.41	1.41	1.41
	Podkładka 16 - 5.8	3	0	0	5.8	0.01	0.03	0.03
	Nakrętka M16 - 5.8	3	0	0	5.8	0.03	0.1	0.1
	HILTI RE 500 HAS-E M16x125/38	3	190	0	5.8	0.3	0.91	0.91
Razem:		13					20.05	
					Waga wszystkich (kg):			20.05

- UWAGI:**
1. Gatunki stali:
 - 1.1. Stal kształtowa S235 i S355
 - 1.2. Stal blachy S355
 - 1.3. Stal płatki Z S355GD
 2. Przygotowanie spawania:

Przygotowanie krawędzi spawanych elementów wg norm po stronie Głównego
Metoda spawania i dobór drutu spawalniczego lub elektrod po stronie Głównego
Element spawać na całej długości przylegania, chyba że pokazano inaczej.
 3. Należy stosować poniższe grubości spoin, chyba że pokazano inaczej.

Spoiny:

 - 3.1. Pachwinowe obustronne - $a = 0,5t$
 - 3.2. Pachwinowe jednostronne - $a = 0,7t$
 - 3.3. Pachwinowe profil zamkniętych - $a=t$
 - 3.4. Czołowe pełnoprzętowe $s=t$

Gdzie: a - wielkość spoiny; t - grubość cieńszego z łączonych elementów
Nieoznaczone spoiny wykonać jako obwodowe
 4. Klasa konstrukcji, stalowych i warunki wykonania.

Konstrukcja stalowa powinna spełniać wymagania normy PN-EN 1090-2
Klasa wykonania konstrukcji: EXC2 (wg PN EN 1090-2:2008)
Klasa konsekwencji: CC2 (EN 1990:2002)
Kategoria użytkowania: SC1
 5. Kontrola jakości spoin:

Wykonać badanie spoin przy głównych węzłach ram 100% NDT
 6. Połączenia skrócone sprężane:

Zgodnie z PN-EN 14399-4 - Śruby Klasy K1 - zalecany producent PEINER
W połączeniach sprężanych, oraz blachy stopowe słupów,
winny być sprawdzone na rozwarstwienie w klasie S1 wg PN-EN-10160
Wszystkie połączenia śrubowe sprężane zostały
opisane na rysunkach warsztatowych.
 7. Legenda oznaczeń
 - 7.1. ss, us, bs,... - male litery - oznaczenia pozycji
 - 7.2. SS-, BS-, US-,... - duże litery - opis całego elementu warsztatowego

REW.	OPIS ZMIAN	WPROW.	DATA
-	-	-	-

POZIOM PORÓWNAWCZY ±0.00 = 131.58 m.n.p.m



**STALBET
PROJEKT**

"STALBET PROJEKT" mgr inż. Emil Kubacki
 13-300 Nowy Sącz ul. Krupnicka 23, tel. 0332777 981 734-101-69
 85-008 100-013 e-mail: emil.kubacki@stalbetprojekt.pl

PROJEKT WYKONAWCZY BUDOWA ZAKŁADU PRACZOWNI KRAJOWYCH	OBJEKT	BUDOWA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W ŻURNOWIE			
	LOKALIZACJA	ŻURNOWA UL. ZAKOPIŃSKIEJ KM ŻURNOVA, POW. ŻURNOŃSKI DZ. EWID. NR KRAJ. 6262, ODRĘB. DZIAŁ. 00-00-0001 JEDENSTWOWA KATASTR. 147/016			
	INWESTOR	ŻURNOŃSKIE ZAKŁADY KOMUNALNE Sp. z o.o. Sopotnia 125-09-000 Żurów			
	TEMAT RYS.	ELEMENTY WYKAZU STANÓW KSZ.4-3.5			
	Wyprostać:	mgr inż. Piotr Kubacki	mgr inż. Jolanta	mgr inż. Jolanta	mgr inż. Jolanta
Opracować:	mgr inż. Emil Kubacki	mgr inż. Jolanta	mgr inż. Jolanta	mgr inż. Jolanta	
	LISTOPAD 2021	3/2021	1:10		KS-11

PRACOWNIA POLSKA GOSPODARSTWA PRACOWNIOWO BUDOWLANEGO I PROJEKTOWO BUDOWLANEGO W ŻURNOWIE
 13-300 NOWY SĄCZ UL. KRUPNICKA 23 TEL. 0332777 981 734-101-69 85-008 100-013 E-MAIL: EMIL.KUBACKI@STALBETPROJEKT.PL

STAL KSZTAŁTOWA:

1. GŁÓWNE ELEMENTY KONSTRUKCJI /SŁUPY, RYGLE/- S355
2. ELEMENTY PODRZĘDNE /STĘŻENIA/- S355
3. BLACHY: S355, S235
4. GRUBOŚCI SPOIN PACHWINOWYCH NIE OPISANYCH NA RYSUNKACH WINNA Mieścić się w przedziale:
 - min. 0.2 elementu grubszego
 - max. 0.7 elementu cieńszego